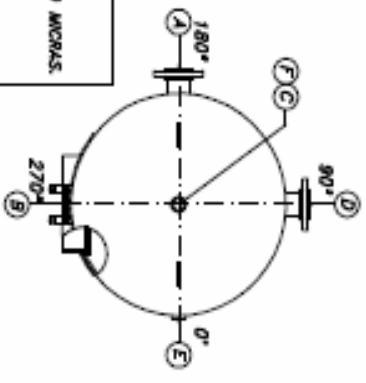


TABELA 1 - BOCALIS

POS.	DIAM.	TIPO	SERVIÇO	OBSERVAÇÕES
A	4"	FLANGE SO - #150	ENTRADA DE AR	ANSI B16.3
B	1/2"	LUVA R. BSP - #3000	MANÔMETRO	
C	2"	LUVA R. BSP - #3000	RESERVA	
D	4"	FLANGE SO - #150	SAÍDA DE AR	ANSI B16.3
E	1"	LUVA R. BSP - #3000	VALVULA DE SEGURANÇA	
F	2"	LUVA R. BSP - #3000	DRENO	

TABELA 2 - PLANO DE PINTURA  
PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE INTERNA  
LIMPEZA MANUAL.

- PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE EXTERNA
- JATILAMENTO PADRÃO COMERCIAL, SAZ
  - UMA CAMADA DE FUNDO EPOXI DE ALTA ESPESURA 100 MICRAS.
  - UMA DE MÃO DE POLIURETANO ACRÍLICO.
  - NA COR AZUL MUNSIELL 2,5 PB 4/10 COM 30 MICRAS.



Responsável Técnico	Projeteado por	Desenhado por	Aprovado por
DOR CALLOS SOARES Cmg/Sc 28.417-8	FABRÍCIO PEREIRA Data do Projeto 11/05/2007	DOUGLAS MELO Data do Desenho 22/05/2007	FABRÍCIO PEREIRA Data de Aprovação 24/05/2007
Projeto 1 - DRENO	Cliente	Folha	Masso (kg)
Código de Aprovação SPAC-3000-10	Equipamento Reservatório de Ar Comprimido SW3-10,0kaf/cm²	1-2	933

**TABELA 3 - PROJETO**

CODIGO : ASME SEC. VIII DIV. 1 ED. 2004 ADENDA 2006  
 CASCO : EFICIENCIA DE SOLDA = 0,85  
 TAMPOS : SEM EMENDA, RADIOGRAFIA NAO APLICAVEL ET. SOLDA = 1,0  
 CONFORME NR 13 : PORTARIA N 23 DE 27/12/94

**TABELA 4 - CARACTERISTICAS**

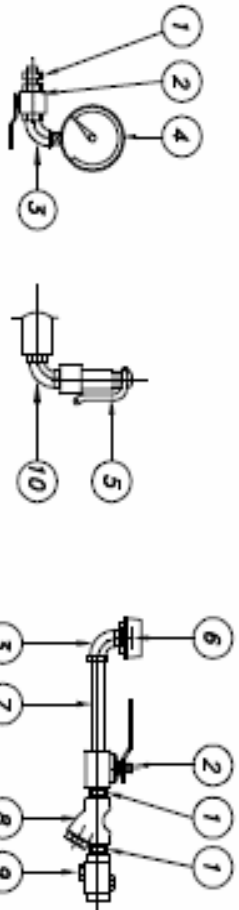
VOLUME :	3,0 (m <sup>3</sup> )
PRESSAO DE TRABALHO :	10,0 (Kg/cm <sup>2</sup> )
PRESSAO DE PROJETO :	11,0 (Kg/cm <sup>2</sup> )
PRESSAO DE TESTE :	15,2 (Kg/cm <sup>2</sup> )
TEMPERATURA DE PROJETO :	200 °C
PRESSAO MAXIMA DE TRABALHO ADMISSIVEL	11,7 (Kg/cm <sup>2</sup> )
ESPESSURA CASCO	8,0 (mm)
ESPESSURA TAMPO	8,0 (mm)
MARGEM DE CORROSAO	CASCO 1,5 (mm) TAMPO 1,5 (mm)
PESO VAZIO :	933 (Kg)
PESO EM TESTE :	3933 (Kg)
VALV.SEGURANCA	-
NUMERO DE SERIE	-

**TABELA 5 - MATERIAIS**

CASCO :	ASTM A-36
TAMPOS :	ASTM A-36
TUBOS SEM COSTURA :	ASTM A-53 Grau B
FLANGES:	ASTM A-105
LUVAS R.N.P.T - 3000# :	ASTM A-105
BOCA DE INSPECAO / VISITA :	ASTM A-36
SUPORTES :	ASTM A-36
PLACA DE IDENTIFICACAO	ASTM A-36
	ALSI 304

**TABELA 6 - ACESSORIOS**

POS.	QTD	TIPO	REFERENCIA
1	3	NIPLE DE EXT. 1/2" BSP	
2	2	REGISTRO DE ESFERA 1/2" BSP.	
3	2	CURVA MACHO X FEMEA 1/2" BSP	
4	1	MANOMETRO #4" X 1/2" BSP 0-15 kgf/cm <sup>2</sup>	
5	1	VALVULA DE SEGURANCA 1" X 11,4 kgf/cm <sup>2</sup>	
6	1	BUCHA DE REDUCAO 2" X 1/2" BSP	
7	1	TUBO SCH 40 DE 1/2" X 300mm	
8	1	FILTRO "Y" 1/2" BSP	
9	1	PURGADOR ELETRONICO 1/2"	
10	1	CURVA MACHO-FEMEA 1" BSP	
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-



DETALHE DO MANOMETRO  
 DETALHE DA VALVULA DE SEGURANCA  
 DETALHE DO PURGADOR

**PLACA DE IDENTIFICACAO**

187

PARA LEREMOS PROSSIGUIMOS TECNICA, CONSULTE O MANUAIS DO VASO DE PRESSAO

Designação	BASEADA NA ASME VIII DIV. 1 2004 AD.2008	Material	
Modelo	SPAC-3000-10	Reservatório para ar comprimido	
Volum (dm <sup>3</sup> )	3000	Temp. de Trabalho	200 °C
Pressão (kgf/cm <sup>2</sup> )	11,0	Pressão de Projeto	15,2
Material (Designação)	ASTM A-36	Pressão de Trabalho (Designação)	8,0
Espessura (mm)	1,0	Pressão de Trabalho (Designação)	8,0
Classificação	VASO DE PRESSAO	Pressão de Trabalho (Designação)	8,0
		Pressão de Trabalho (Designação)	8,0

Responsável Técnico	Projeteado por	Desenhado por	Aprovado por
	FABRICIO PEREIRA	DOUGLAS MELO	FABRICIO PEREIRA
EMP. CARGOS GONÇES	Data do Projeto	Data do Desenho	Data de Aprovação
Cmg/Sc 98.417-8	11/05/2007	22/05/2007	24/05/2007
	Escrita	Folha	Massa (kg)
	S/E	2-2	933
Projeto	Equipamento		
1- DEDHO	Reservatório de Ar Comprimido SW3-10,0kgf/cm <sup>2</sup>		
Código de Aprovação			
SPAC-3000-10			