

TABELA 1 - BOCALIS

POS.	DIAM.	TIPO	SERVIÇO	OBSERVAÇÕES
A	6"	FLANGE SO - #150	ENTRADA DE AR	ANSI B16.5
B	1/2"	LUVA R. BSP - 3000#	MANÔMETRO	
C	2"	LUVA R. BSP - 3000#	RESERVA	
D	6"	FLANGE SO - #150	SAIDA DE AR	ANSI B16.5
E	1"	LUVA R. BSP - 3000#	VALVULA DE SEGURANÇA	
F	2"	LUVA R. BSP - 3000#	DRENO	

TABELA 2 - PLANO DE PINTURA

PREPARAÇÃO DE SUPERFICIE INTERNA

— LIMPEZA MANUAL.

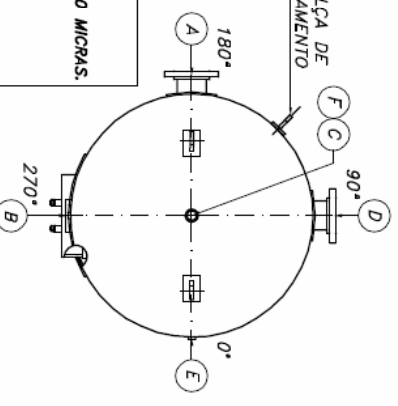
PREPARAÇÃO DE SUPERFICIE EXTERNA

— JATEAMENTO PADRÃO COMERCIAL SA2

— UMA DE MÃO DE FUNDO EPOXI DE ALTA ESPESSURA 100 MICRAS.

— UMA DE MÃO DE POLIURETANO ACRILICO.

NA COR AZUL MUNSELL 2,5 PB 4/10 COM 30 MICRAS.



PROJEÇÃO	1° DIEDRO	Projeto por	FABRÍCIO PEREIRA	Data do Projeto	11/05/2007	Data do Desenho	22/05/2007	Data de Aprovação	29/05/2007
Código de Aprovação	SPAC-6000-10	Equipamento	Reservatório de Ar Comprimido 6M3-10,0kgf/cm2	Escola	S/E	Folha	1-2	Massa (kg)	1656
Responsável Técnico	ENGº CARLOS GOMES Crea/SC 39.417-B	Desenhado por	DOUGLAS MELO	Aprovado por	FABRÍCIO PEREIRA				
Projeto	Reservatório de Ar Comprimido 6M3-10,0kgf/cm2	Cilindro							

TABELA 3 – PROJETO
CODIGO : ASME SEC. VIII DIV. 1 ED. 2004 ADENDA 2006
CASCO : EFICIENCIA DE SOLDA = 0,85
TAMPPOS : SEM EMENDA, RADIOGRAFIA NAO APLICAVEL EF. SOLDA = 1,0
CONFORME NR 13 : PORTARIA N 23 DE 27/12/94

TABELA 2 – CARACTERISTICAS

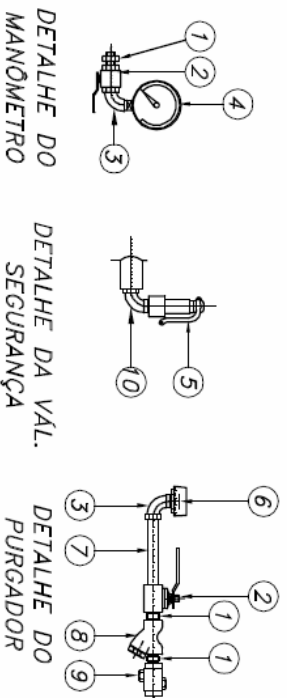
VOLUME :	6,0 (m ³)
PRESSÃO DE TRABALHO :	10,0 (Kg/cm ²)
PRESSÃO DE PROJETO :	11,0 (Kg/cm ²)
PRESSÃO DE TESTE :	14,60 (Kg/cm ²)
TEMPERATURA DE PROJETO :	200 °C
PRESSÃO MÁXIMA DE TRABALHO ADMISSIVEL	11,2 (Kg/cm ²)
ESPESURA CASCO	9,5 (mm)
ESPESURA TAMPO	9,5 (mm)
MARGEM DE CORROSAO	CASCO 1,5 (mm) TAMPO 1,5 (mm)
PESO VAZIO :	1,656 (Kg)
PESO EM TESTE :	7,656 (Kg)
VALV.SEGURANCA	-
NOMERO DE SERIE	-

TABELA 3 – MATERIAIS

CASCO :	ASTM A-36
TAMPPOS :	ASTM A-36
TUBOS SEM COSTURA :	ASTM A-53 Grau B
FLANGES:	ASTM A-105
LUVAS R.NPT – 3000# :	ASTM A-105
BOCA DE INSPEÇÃO / VISITA :	N/A
SUPORTES :	ASTM A-36
PLACA DE IDENTIFICACAO	AISI 304

TABELA 6 – ACESSÓRIOS

POS.	Q/IDE	TIPO	REFERENCIA
1	3	NIPLE DE EXT. 1/2" BSP	
2	2	REGISTRO DE ESFERA 1/2" BSP.	
3	2	CURVA MACHO X FEMEA 1/2" BSP	
4	1	MANOMETRO #4" X 1/2" BSP 0-15 kgf/cm ²	
5	1	VÁLVULA DE SEGURANÇA 1" X 11,4 kgf/cm ²	
6	1	BUCHA DE REDUÇÃO 2" X 1/2" BSP	
7	1	TUBO SCH 40 DE 1/2" X 300mm	
8	1	FILTRO " Y" 1/2" BSP	
9	1	PURGADOR ELETRONICO 1/2"	
10	1	CURVA MACHO-FEMEA 1" BSP	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	



PLACA DE IDENTIFICACAO

187

90

Código de Projeto	BASEADA NA ASME VIII DIV.1/2004 AD.2006	Numero de Série					
Modelo	SPAC-6000-10	Serie	RESERVATÓRIO PARA AR COMPRIMIDO				
Volume (litros)	6000	Data de Fabricação					
Pressão Projeto	11,0 kgf/cm ²	Pressão máxima de trabalho autorizada	11,2 kgf/cm ²				
Materiais	ASTM A-36	ASTM A-36	Espessura (mm)	9,5	Pressão de teste	14,6 kgf/cm ²	
Estabilidade de Solda	1,0	Solte-separação para	1,5	Peso Vaso	1656 kg		
(Tempo/Condição)		com solo interno (mm)					
Classificação	VASO DE PRESSÃO	Classe	C	Grupo Potencial de Risco	3	Categoria	III
conforme NR-13							

PARA MAIORES INFORMACOES TÉCNICAS, CONSULTE O PRONTUARIO DO VASO DE PRESSÃO

Responsável Técnico	Projeto por	Desenhado por	Aprovado por
ENG CARLOS GOMES Cred/SC 39.417-B	FABRICIO PEREIRA	DOUGLAS MELO	FABRICIO PEREIRA
	Data do Projeto	Data do Desenho	Data de Aprovação
	11/05/2007	22/05/2007	29/05/2007
	Escola	Folha	Massa (kg)
	S/E	2-2	1656
PROTEÇÃO 1º DIEDRO	Cliente		
Código de Aprovação	Equipamento		
SPAC-6000-10	Reservatório de Ar Comprimido 6M3- 10,0kgf/cm ²		