

DETALHE DO FLANGE
PARA FIXAÇÃO DOS
CHUMBADORES

TABELA 1 - BOCALS

POS. DIAMETRO	TIPO	SERVIÇO	OBSERVAÇÕES
A 2"	LUVA R. BSP - Ø3000	ENTRADA DE AR	
B 1/2"	LUVA R. BSP - Ø3000	MANÔMETRO	
C 2"	LUVA R. BSP - Ø3000	RESERVA	
D 2"	LUVA R. BSP - Ø3000	SAÍDA DE AR	
E 1"	LUVA R. BSP - Ø3000	VALVULA DE SEGURANÇA	
F 2"	LUVA R. BSP - Ø3000	RESERVA	

Responsável Técnico		Desenhado por		Aprovado por	
FABRÍCIO PEREIRA		DOUGLAS MELO		FABRÍCIO PEREIRA	
Data do Projeto 11/05/2007		Data do Desenho 18/05/2007		Data de Aprovação 18/05/2007	
Escala 1:20		Folha 1-2		Massa (kg) 210	

PROJEÇÃO 1º DIEDRO

Equipamento

Reservatório de Ar Comprimido 0,5M³- 14,0kg/cm²

TABELA 2 - PLANO DE TENSÃO

MEMBRILHO DE SUPERFÍCIE INTERNA

MEMBRILHO DE SUPERFÍCIE EXTERNA

LUVAZAS MANUAIS.

- MEMBRILHO DE SUPERFÍCIE INTERNA
- ATRAVESADO PUNTO GEOMETRICAL S&Z
 - 100% (01) ESCUDO DE PUNTO ESCUDO DE ALTA PRESSÃO 100 ANCHAS
 - 100% (01) DE ALTO DE POLIURETANO APLICADA
 - NA C/02 ALTA MANEJADA 2,8 P/0 4/10 COM 30 ANCHAS

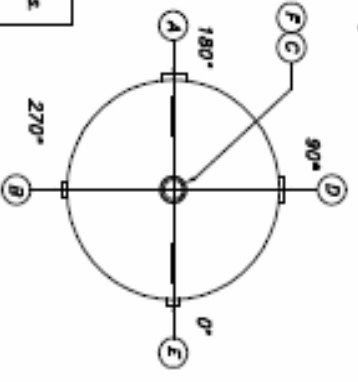


TABELA 3 - PROJETO

CÓDIGO : ASME SEC. VIII DIV. 1 ED. 2004 ADENDA 2006
 CASCO : EFICIENCIA DE SOLDA = 0,85
 TAMPOS : SEM EMENDA, RADIOGRAFIA NAO APLICAVEL EF. SOLDA = 0,85
 CONFORME NR 13 : PORTARIA N 23 DE 27/12/94

TABELA 4 - CARACTERISTICAS

VOLUME :	0,5	(m ³)
PRESSAO DE TRABALHO :	14,0	(kg/cm ²)
PRESSAO DE PROJETO :	14,3	(kg/cm ²)
TEMPERATURA DE TESTE :	18,7	(kg/cm ²)
TEMPERATURA DE PROJETO :	200	°C
PRESSAO MAXIMA DE TRABALHO ADMISSIVEL	14,4	(kg/cm ²)
ESPESSURA CASCO	6,3	(mm)
ESPESSURA TAMPO	6,3	(mm)
MARGEM DE CORROSAO	0,45	(mm)
	0,45	(mm)
PESO VAZIO :	210	(kg)
	683,6	(kg)
PESO EM TESTE :		
VALVULA DE SEGURANCA:		
NUMERO DE SERIE:		

TABELA 5 - MATERIAIS

CASCO :	ASTM A-36
TAMPOS :	ASTM A-36
TUBOS SEM COSTURA :	N/A
LUVAS R.BSP - 3000# :	ASTM A-105
BOCA DE INSPECAO / VISITA :	N/A
SUPORTES :	ASTM A-36
PLACA DE IDENTIFICACAO	AISI 304

PLACA DE IDENTIFICACAO

187

BASEADA NA ASME VIII DIV. 1 / 2004 AD.2006

Código do Projeto: **SPAC-500-14** Tipo: **RESERVATORIO PARA AR COMPRIMIDO** Número da Série: _____

Volume (litros): **500** Data de Fabricação: _____ Temperatura de Projeto: **200** °C

Pressão Projeto: **14,3** kgf/cm² Pressão máxima de trabalho admissível: **14,4** kgf/cm² Pressão de teste: **18,70** kgf/cm²

Material (Designação): **ASTM A-36** Material (Designação): **ASTM A-36** Espessura (mm): **6,30** 8,30

Estado da solda (Emprego): **0,85** 0,85 Subsequencia para ser usado depois (mm): **0,45** Peso (kg): **210** kg

Classificação conforme SP-412: **VAZO DE PRESSAO** Classe: **C** Tipo Principal de Uso: **5** Categoria: **V**

Para maiores informações técnicas, consultar o manual do vaso de pressão.

Responsável Técnico	Projeto por	Desenhado por	Aprovado por
DOR CARLOS SOARES Crea/SC 98.417-8	FABRICIO PEREIRA	DOUGLAS MELO	FABRICIO PEREIRA
	Data do Projeto: 11/05/2007	Data do Desenho: 18/05/2007	Data da Aprovação: 18/05/2007
	Escala: S/E	Folha: 2-2	Massa (kg): 210
Projeto: 1 - DEDHO	Cliente: _____		
Código de Aprovação: SPAC-500-14	Equipamento: Reservatório de Ar Comprimido 0,5M3 - 14,0kgf/cm²		